

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

AGRAFEUSE / REF AGRAFES : 16057 ET 16058
AGRAFEUSE
Réf. 16059

Gamme : IT MATÉRIAUX - A VISSER

Certification(s) :

Le laiton utilisé pour nos produits respecte les réglementations sanitaires en vigueur (Annexe I de l'arrêté du 25/06/2020 (A.C.S)).

Brevet : 1



L'ensemble des joints gaz de cette gamme est conforme à la norme NF E29-533.

Conditionnement : -

Forme raccord :

Application :

Matière :

Finition :

Hauteur : mm

Largeur : mm

Profondeur : mm

Poids : 2000 g

Diamètres nominaux :

Ø1

Ø2

Ø3

Préconisations de mise en oeuvre :

- 1- Proscrire formellement la fillasse ou autre fibre type «polyamide».
- 2- Les contraintes suscitées au moment du serrage peuvent générer des tensions à l'origine d'une rupture mécanique ultérieure.
- 3- Proscrire le décapant chloré.
- 4- Serrage à la clé plate en évitant tout excès
 $3/8" = 25 \text{ Nm}$ / $1/2" = 30 \text{ Nm}$ / $3/4" = 30 \text{ Nm}$ / $1" = 40 \text{ Nm}$
- 5- Etanchéité par joint plat lorsque les portées sont prévues
- 6- Strict respect dimensionnel de l'ensemble tube raccord à souder
- 7- Ne pas raccorder un filetage conique sur un taraudage cylindrique. (Sur demande, nous étudierons la fabrication de raccords adaptés.)
- 8- Nos raccords ne sont pas adaptés aux circuits de climatisation et/ou eau glacée. (Veuillez nous consulter pour la fabrication éventuelle de raccords adaptés)