

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

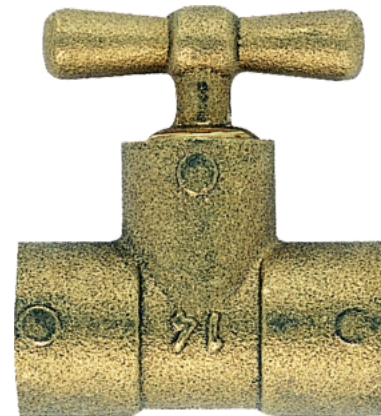
TE PURGEUR 130 P
TE PURGEUR 22
Réf. 03023

Gamme : IT MATÉRIAUX - A SOUDER

Certification(s) :

Le laiton utilisé pour nos produits respecte les réglementations sanitaires en vigueur (Annexe I de l'arrêté du 25/06/2020 (A.C.S)).

Brevet : 1



Le laiton utilisé pour nos produits respecte les réglementations sanitaires en vigueur (Annexe I de l'arrêté du 25/06/2020 (A.C.S)).

Conditionnement : -

Forme raccord : Té

Application :

Matière : Laiton

Finition : Brut

Hauteur : 49 mm

Largeur : 26 mm

Profondeur : mm

Poids : 86 g

Diamètres nominaux :

Ø1 DN 22

Ø2 DN 22

Ø3

Préconisations de mise en oeuvre :

- 1- Proscrire formellement la fillasse ou autre fibre type «polyamide».
- 2- Les contraintes suscitées au moment du serrage peuvent générer des tensions à l'origine d'une rupture mécanique ultérieure.
- 3- Proscrire le décapant chloré.
- 4- Serrage à la clé plate en évitant tout excès
 $3/8'' = 25 \text{ Nm}$ / $1/2'' = 30 \text{ Nm}$ / $3/4'' = 30 \text{ Nm}$ / $1' = 40 \text{ Nm}$
- 5- Etanchéité par joint plat lorsque les portées sont prévues
- 6- Strict respect dimensionnel de l'ensemble tube raccord à souder
- 7- Ne pas raccorder un filetage conique sur un taraudage cylindrique. (Sur demande, nous étudierons la fabrication de raccords adaptés.)
- 8- Nos raccords ne sont pas adaptés aux circuits de climatisation et/ou eau glacée. (Veuillez nous consulter pour la fabrication éventuelle de raccords adaptés)